



Pro Lifter M LHT100 BT является уникальной комбинацией LHM230, с добавленной моторизированной функцией привода. Данная электротележка обладает таким же высоким качеством, как и LHM230. Ей легко управлять, и у нее компактный размер, который хорошо подходит для работ в маленьких помещениях.

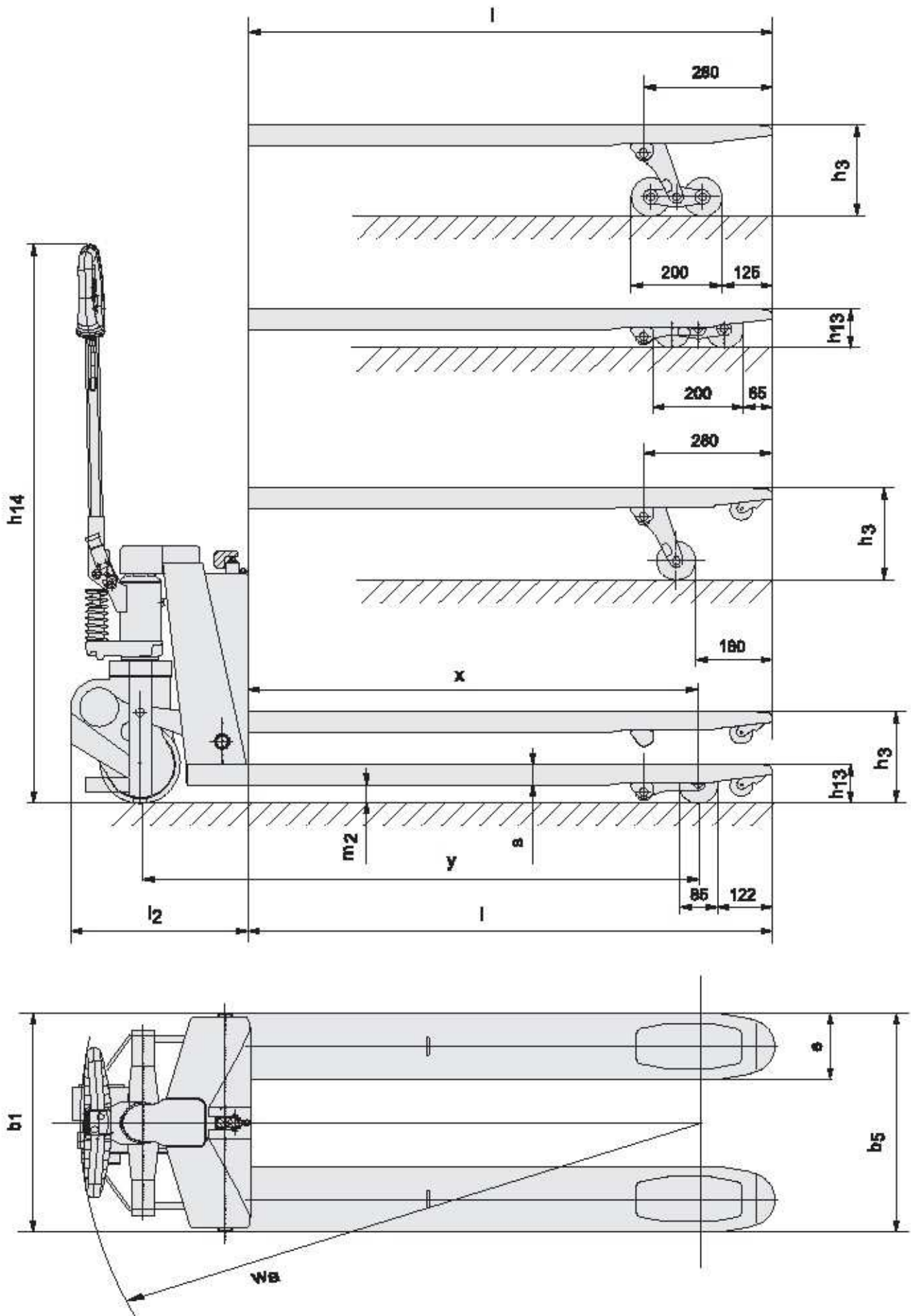


Характеристики		LHT100
Источник питания		Аккумулятор
Номинальная грузоподъёмность	kg	1000
Вес без аккумулятора	kg	89
Ведущее колесо	mm	Ø 175x50
Опорные колёса, одинарные/сдвоенные	mm	Ø 85x100 / Ø 85x75
Насос	kg	19
Скорость без/с номинальным грузом	km/h	5,0/3,5
Приводной двигатель	kW	0,2

Размеры, mm		LHT100
x	От передней оси до поверхности вил	985
y	Колёсная база	1230
h3	Высота подъёма	200
h14	Высота обработки в нейтральной позиции.	1220
h13	Высота опущенных вилок	85
l2	Длина со спинкой вилок	410
b1	Ширина шасси	520 / 685
s	Толщина вилок	45
e	Ширина вилок	156
l	Длина вилок	800 / 910 / 1000 / 1070 / 1150 / 1220
b5	Ширина вилок по внешнему краю	520 / 685
m2	Клиренс по центру колёсной базы	40
Ast	Ширина проезда, мин. (Паллет 800x1200 mm)	1810
Wa	Радиус поворота	1395

Данные основаны на l = 1150mm, nylon wheels

Аккумулятор и зарядное устройство		LHT100
Ёмкость	Ah	24
Аккумулятор	V	2 x 12
Вес аккумулятора	kg	2 x 9,15
Вес зарядного устройства	A	3





- Pro Lifter M LHT100 устраняет усилие связанное с перемещением ручных тележек. Грузоподъемность в 1000 кг, это ещё один шаг по направлению к эргономике рабочего места.
- В качестве безопасности, на тележке предусмотрены: кнопка аварийного останова, выключатель на случай столкновения, переключатель для двух направлений ведущей тяги.
- Тележка подходит для использования на складах, в супермаркетах, лёгкой промышленности, больницах, на фармацевтических предприятиях, в библиотеках и т.д.
- Эргономичность обеспечивает лёгкое управление, без напряжения на руки, плечи и спину
- Увеличение производительности
- Лёгкая управляемость
- Кнопки двух направлений
- Два уровня скорости. Двойной нажим для увеличения скорости.
- Встроенное зарядное устройство с отдельным кабелем.



Характеристики	LHT100
Выбор ширины шасси	S
Выбор типа колёс	O
Колёса Climber	S
Сдвоенные опорные колёса	O
Управление	
Ручное управление	S
T-образный руль	S
Привод	
180° управление	S
Электронная тормозная система	S
Электронный контроль скорости	S
Безопасность	
Автом.парковочный тормоз	S
Аварийное отключение	S
Обслуживание	
Смазочные материалы	S
Аккумулятор	
Индикатор зарядки	S
Встроенное зарядное устройство	S

S = Стандарт

O = Опция

— = Недоступно

