



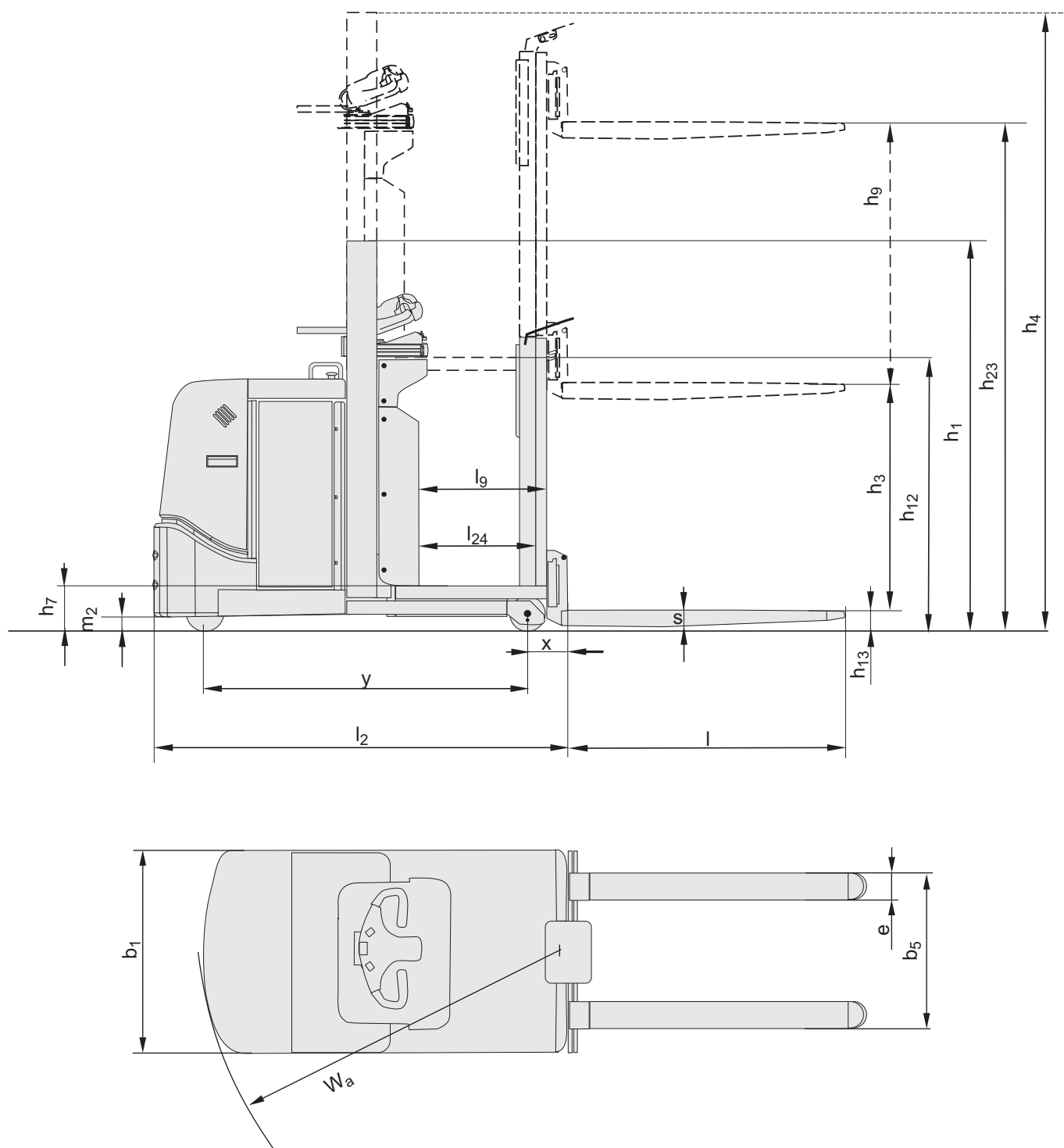
OSE100 спроектирован для эффективной работы в стеллажах первого и второго уровня. Это очень удобная машина, поскольку и платформа оператора, и вилы всегда находятся в непосредственной близости от оператора. Хорошие эксплуатационные характеристики, эргономика и надежность конструкции обеспечат высокий уровень производительности.



Технические Характеристики		OSE100
Двигатель		электрический, батарея
Способ управления		на платформе
Нормативная грузоподъемность	kg	1000
Центр тяжести груза	mm	600
Вес без аккумулятора	kg	1294
Максимальное осевое давление на ведущее колесо, без нагрузки/с номинальной нагрузкой	kg	1113/550
Максимальное осевое давление на дополнительное колесо, без нагрузки/с номинальной нагрузкой	kg	365/1149
Колеса опорной рамы, Вулколан	mm	Ø 140x70
Ведущее колесо, Вулколан	mm	Ø 250x105
Скорость движения, без/с нормированным грузом	km/h	12,0/7,0
Скорость перемещения без/ с номинальной нагрузкой	km/h	10,5/6,0
Скорость подъема без нагрузки/с номинальной нагрузкой	m/s	0,16/0,12
Скорость опускания, без/с нормированным грузом	m/s	0,17/0,18
Градиент без нагрузки/с номинальной нагрузкой	%	13/6
Тормоз рабочий/стояночный		1ступенчатый электромагнитный
Номинальная мощность мотора хода/мощность при средних оборотах	kW/%	2,5/60
Мотор подъема / мощность при средних оборотах	kW/%	2,2/5,0
Аккумулятор (5-ти часовая разрядка)	V/Ah	24/465—620
Вес батареи, мин/макс	kg	475/530 ¹⁾
Система управления		Электронная
Управление скоростью		непрерывное
Дуга поворота	°	200

Размеры, mm		OSE100
x	Расстояние от каретки до центра колеса	158
y	База штабелера	1351
h ₇	Высота пола кабины	180
h ₉	Высота дополнительного подъема	780
h ₁₃	Высота опущенных вилок	80
h ₁	Высота мачты, мин	1550
h ₃	Высота подъема	1020
h ₄	Высота мачты, макс	2570
h ₁₂	Высота платформы	1200
h ₂₃	Общая высота подъема	1880
l ₂	Длина штабелера, включая заднюю стенку вилок	1690
b ₁	Шасси, ширина	790
s	Толщина вилок	62
e	Ширина вилок	115
l	Длина вилок	800/1000/1150
b ₅	Ширина по внешней стороне вилок	300—750
m ₂	Свободное пространство над полом на середине базы погрузчика	70
W _a	Радиус поворота	1540
l ₉	Длина платформы	548
l ₂₄	Ширина прохода в кабину	471

1) При весе груза менее 475кг добавьте противовес для обеспечения минимального веса.





- Новый способ управления E-Map идеально подходит для работы по подбору заказов. Легкое управление одной рукой дает оператору больше возможностей и упрощает вождение.
- Система BT Powerdrive обеспечивает надёжность и простоту. Технология Cap-шины означает меньшее число частей и надёжную передачу данных. Процедура пуска через рп-код предоставляет более высокую безопасность эксплуатации посредством блокирования несанкционированного доступа.
- При начальном положении подъемника спереди оператор может легко менять положение паллеты согласно ситуации. Грузоподъемность – 1000кг.
- OSE100 обладает первоклассной производительностью. Скорость движения 12км/ч в сочетании с высоким ускорением увеличивает количество выполняемых погрузочно-разгрузочных циклов. Наша технология управления движением обеспечивает простоту регулировки предельной скорости, ускорения и замедления согласно требованиям оператора. Предусмотрено 10 индивидуально настраиваемых операторских программ.

Конструктивные особенности	OSE100
Система BT Powerdrive	S
Поднимающаяся платформа	S
Модели высокой производительности	S
Органы управления и приборы	
Управление гидроприводами с помощью кнопок	S
Информационный дисплей	S
Рулевой механизм с усилителем и электронным управлением	S
Особенности вождения	
Поворот на 200°	S
Автоматическое замедление движения	S
Электронные рекуперативные тормоза	S
Устройства безопасности	
Система контроля допуска BT	S
Система определения водителя	S
Программируемые рабочие параметры	S
Особенности кабины оператора	
Поднимающаяся платформа	S
Низкое расположение кабины от пола при посадке	S
Консоль для установки ПК	O
Отсеки для хранения вещей	S
Столик для записей	O
Особенности выполнения ТО	
Легкодоступное проведение техобслуживания	S
Средства диагностики неисправностей	S
Особенности обслуживания аккумуляторной батареи	
Устройство для замены аккумулятора	O
Индикатор состояния аккумуляторной батареи	S

S = Стандартное исполнение O = Дополнительное оборудование — = Отсутствует