



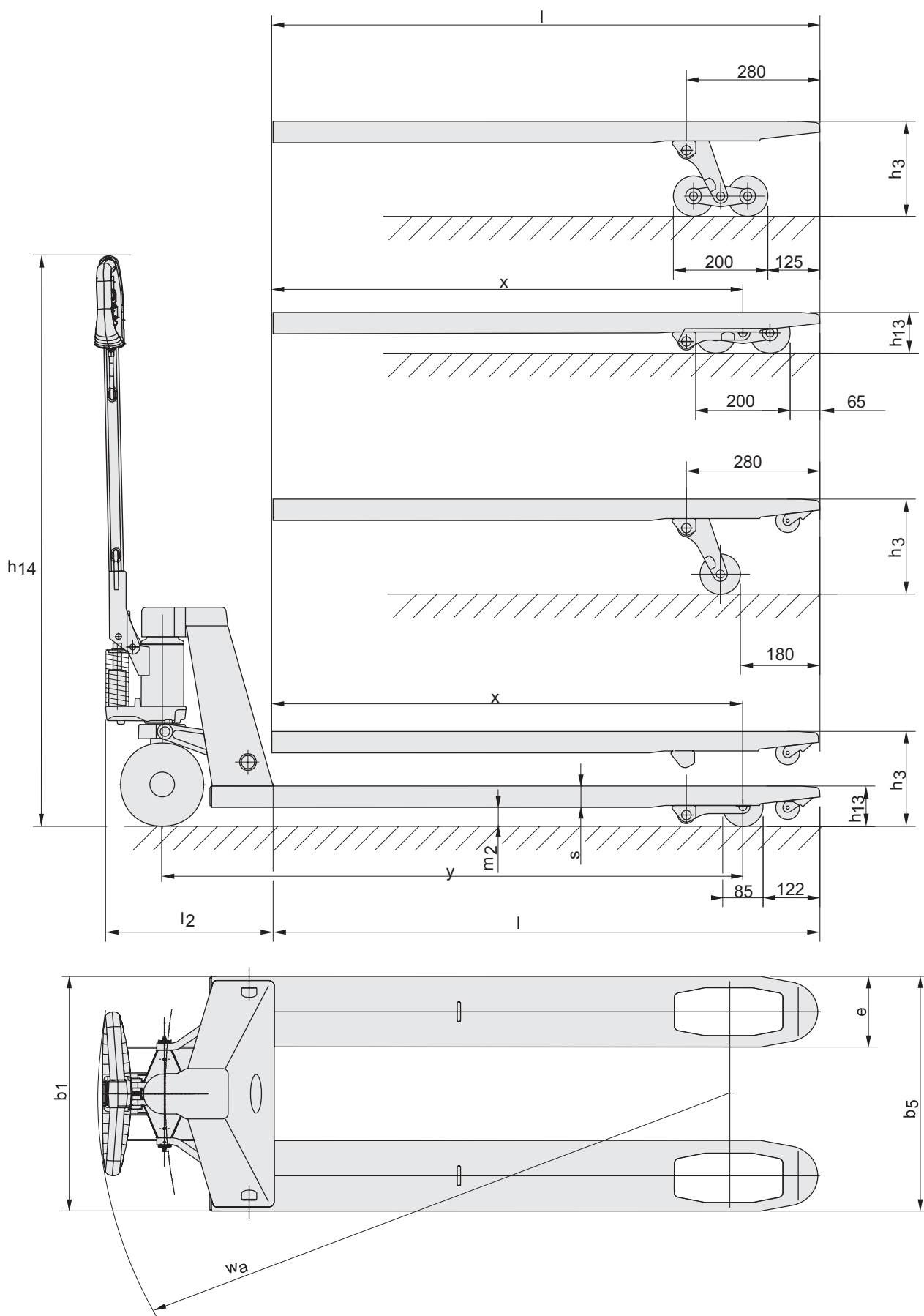
специально предназначен для агрессивных сред или условий, которые требуют высоких стандартов гигиены – таких, как обработка продуктов питания или фармацевтическая промышленность.



Технические Характеристики		LHM200ST
Нормативная грузоподъемность	kg	2000
Вес	kg	70
Рулевое колесо	mm	Ø 175x60
Колеса вил, одинарные / двойные	mm	Ø 85x100/Ø 85x75

Размеры, mm		LHM200ST
x	От переднего моста до передней поверхности вил	985
y	База штабелера	1217
h ₃	Высота подъема	200
h ₁₄	Высота рукоятки в нейтральном положении	1220
h ₁₃	Высота опущенных вилок	85
l ₂	Длина штабелера, включая заднюю стенку вилок	356
b ₁	Шасси, ширина	520/695
s	Толщина вилок	45
e	Ширина вилок	156
l	Длина вилок	800/910/1000/1150/1220
b ₅	Ширина по внешней стороне вилок	520/685
m ₂	Свободное пространство над полом на середине базы погрузчика	40
A _{st}	Ширина прохода, min Размеры палеты 8000x1200	1756
W _a	Радиус поворота	1392

Данные базируются на l = 1150 мм, с нейлоновыми колесами



Технические характеристики и размеры оборудования представляют собой номинальные значения, полученные в типичных условиях эксплуатации и они могут изменяться.
 Изделия фирмы ВТ и их спецификация могут изменяться без предварительного сообщения.
 Приведенные данные соответствуют стандарту VDI 2198.



- Все компоненты из нержавеющей стали или других противокоррозионных материалов обеспечивают штабелеру надежность и долговечность.
- Все поверхности специально обработаны и гладкие как стекло, что обеспечивает легкую очистку.
- Приваренная рукоятка обеспечивает высокую надежность.
- 10/12 смазочных штуцеров обеспечивают длительный срок эксплуатации.
- Применяется также в модели U с минимальным расстоянием от пола до поверхности вил 75 мм.
- Модель имеет сертификат соответствия в области экологии и охраны окружающей среды.

Конструктивные особенности		LHM200ST
Выбор ширины шасси		S
Выбор длины вилок		S
Выбор типа колес		O
Заезжающие колеса		S
Модификация Quick-lift		—
Колеса вилок		O
Органы управления и приборы		
Поворот с помощью рукоятки управления		S
Особенности вождения		
Поворот на 180°		S
Устройства безопасности		
Ручной тормоз		—
Стояночный тормоз		—
Особенности выполнения ТО		
Смазочные штуцеры		S
Штабелер в специальном исполнении		
Модификация для работы на холодных складах		S

S = Стандартное исполнение O = Дополнительное оборудование — = Отсутствует