

HHM100/I
HHL100/I/PH



Штабелер BT High Lifter дает возможность манипулировать грузами эргономичным образом. Эргономичная рабочая высота – полностью регулируемая – идеальна для операций распределения и сортировки. Максимальная грузоподъемность 1000 кг, максимальная высота подъема 810 мм. Небольшая длина штабелера обеспечивает малый радиус поворота.



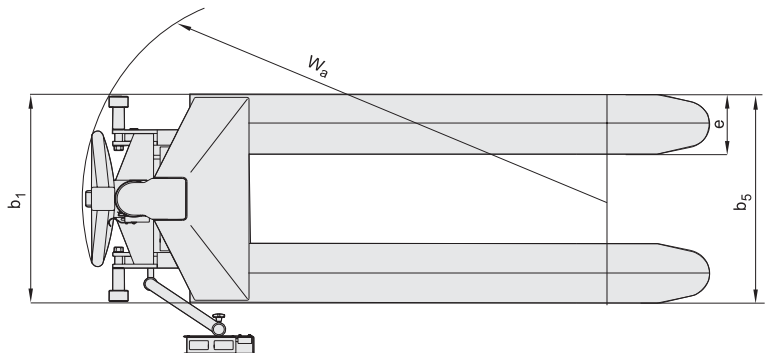
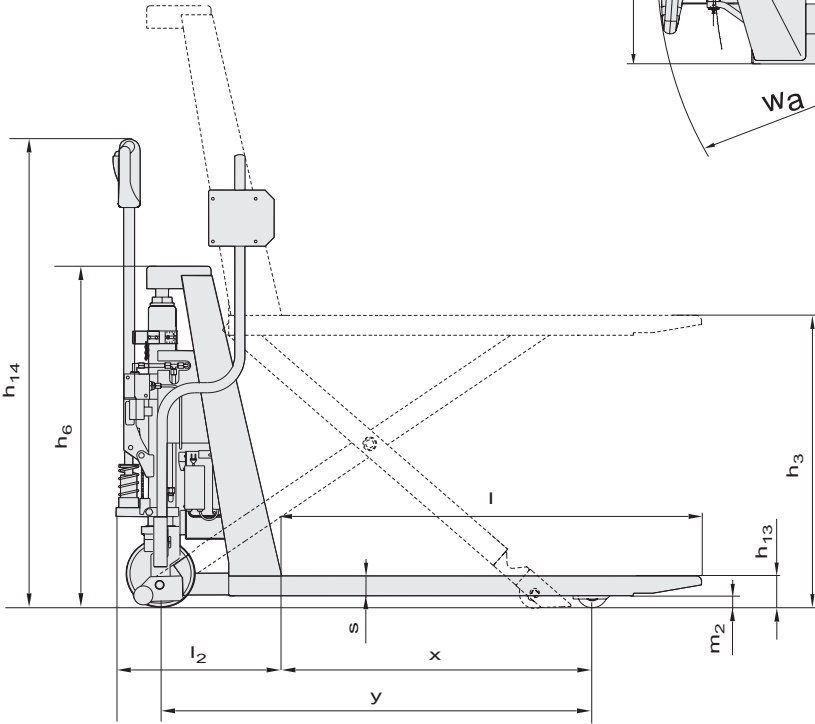
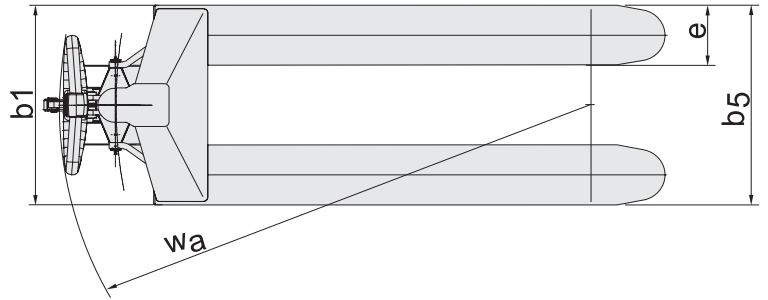
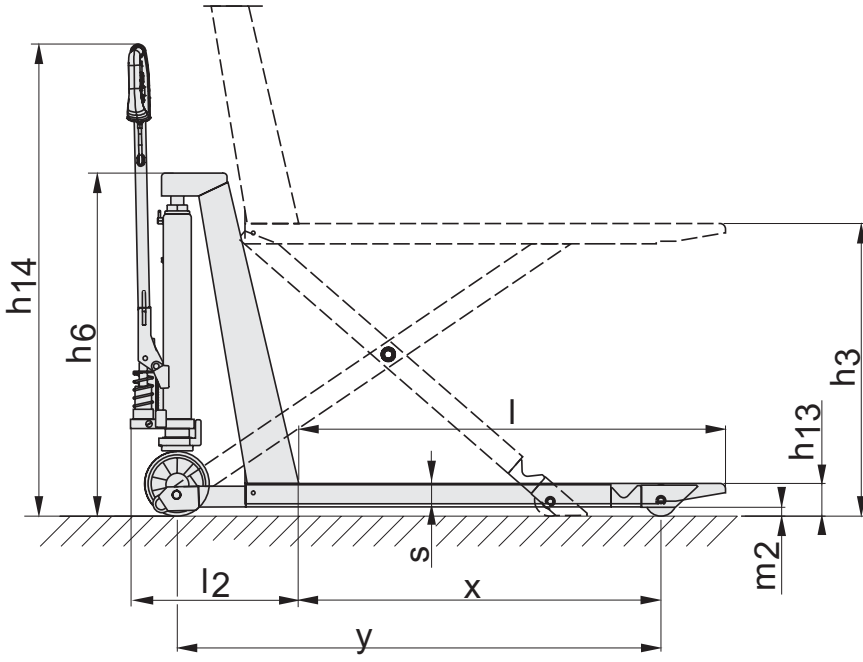
Технические Характеристики		ННМ100/ ННМ100I	ННЛ100/ ННЛ100I	ННЛ100PH
Двигатель		—	Батареи	Батареи
Нормативная грузоподъемность	kg	1000	1000	1000
Вес без аккумулятора	kg	121	135	135
Рулевые колеса, полиуретановые	mm	Ø 175x60	Ø 175x60	Ø 175x60
Колеса вил, нейлоновые	mm	Ø 75x75	Ø 75x75	Ø 75x75
Время подъема вил, с номинальным грузом/ без груза	s	—	11/19	11/19
Высота подъема на один проход накачки, с номинальным грузом/ без груза	mm	32/13	—	—
Количество проходов накачки на полный подъем вил, с номинальным грузом/ без груза		28/65	—	—

Размеры, mm		ННМ100/ ННМ100I	ННЛ100/ ННЛ100I	ННЛ100PH
x	От переднего моста до передней поверхности вил	980	980	980
y	База штабелера, вилы подняты/опущены	990/1280	990/1280	990/1280
h ₁₃	Высота опущенных вилок	88	88	88
l ₂	Длина штабелера, включая заднюю стенку вил	455	455	455
b ₁	Шасси, ширина	560	560	560
s	Толщина вил	50	50	50
e	Ширина вил	160	160	160
l	Длина вил	1190	1190	1190
e	Ширина вил	160	160	160
b ₅	Ширина по внешней стороне вил	560	560	560
m ₂	Свободное пространство над полом на середине базы погрузчика	20	20	20
A _{st}	Ширина прохода, min Размеры палеты 8000x1200	1855	1855	1855
W _a	Радиус поворота	1487	1487	1487
h ₃	Высота подъема	810	810	810
h ₆	Высота штабелера	930	930	930
h ₁₄	Высота рукоятки в нейтральном положении	1280	1280	1280

Аккумуляторная батарея и зарядное устройство		ННЛ100/ННЛ100I/ННЛ100PH	
Емкость батареи	Ah	51	
Зарядное устройство	A	6	
Напряжение	V	12	
Вес аккумуляторной батареи	kg	18	

Технические характеристики и размеры оборудования представляют собой номинальные значения, полученные в типичных условиях эксплуатации и они могут изменяться. Изделия фирмы ВТ и их спецификация могут изменяться без предварительного сообщения. Приведенные данные соответствуют стандарту VDI 2198.

High Lifter





- Фиксатор на ролике для снижения риска опрокидывания вперёд.
- Регулируемые стабилизаторы для обеспечения безопасности и устойчивости во время работы

HL10 - Ручной

- Функция быстрого подъема Quicklift в качестве стандарта с автоматическим переходом к нормальному режиму подъема при весе груза более 250 кг.
- Модель имеет сертификат соответствия в области экологии и охраны окружающей среды.

HLE10 - Электрический

- Уменьшает риск наклона благодаря расположению двигателя и батареи между цилиндром и А-образной рамой.
- Может быть подкачан даже вручную, если аккумулятор разрядился.
- Необслуживаемый аккумулятор и надёжный аккумуляторный отсек.
- Встроенное зарядное устройство для аккумулятора со светодиодной индикацией. Применяется стандартный провод.
- Аварийный тормоз, который может использоваться как ключ блокировки.
- Модель имеет сертификат соответствия в области экологии и охраны окружающей среды.

HNL100PH — Фотоэлемент

- Фотоэлемент обеспечивает плавный и управляемый подъем/опускание штабелера в процессе проведения погрузки/разгрузки. Таким образом достигается эргономически оптимальный рабочий уровень.
- Максимальная рабочая высота при использовании фотоэлемента равна 1150 мм.

HNM100I/HNL100I — INOX

- Рама, рукоятка, оси и подшипники колес для вилок, выполненные из нержавеющей стали, обеспечивают штабелеру надежность и долговечность.
- Обработанные как стекло гладкие поверхности обеспечивают легкую очистку.

Конструктивные особенности	HNM100I	HNL100I	HNL100PH
Выбор ширины шасси	S	S	S
Выбор типа колес	—	—	—
Выбор длины вилок	O	O	O
Модификация Quick-lift	S	—	—
Органы управления и приборы			
Поворот с помощью рукоятки управления	S	S	S
Особенности вождения			
Поворот на 180°	S	S	S
Устройства безопасности			
Автоматическое стабилизаторы	S	S	S
Аварийное выключение	—	S	S
Ручной тормоз	O/—	O/—	O
Стояночный тормоз	O/—	O/—	O
Особенности выполнения ТО			
Смазочные штуцеры	S	S	S
Особенности обслуживания аккумуляторной батареи			
Индикатор состояния аккумуляторной батареи	—	S	S
Встроенное зарядное устройство	—	S	S

S = Стандартное исполнение O = Дополнительное оборудование — = Отсутствует