



Штабелёр Vector VCE150A, с его техническим превосходством, легкостью в использовании, отличной эргономикой, эффективностью при переработке грузов и приспособляемостью, стал лидером в своём классе среди погрузчиков Combі.



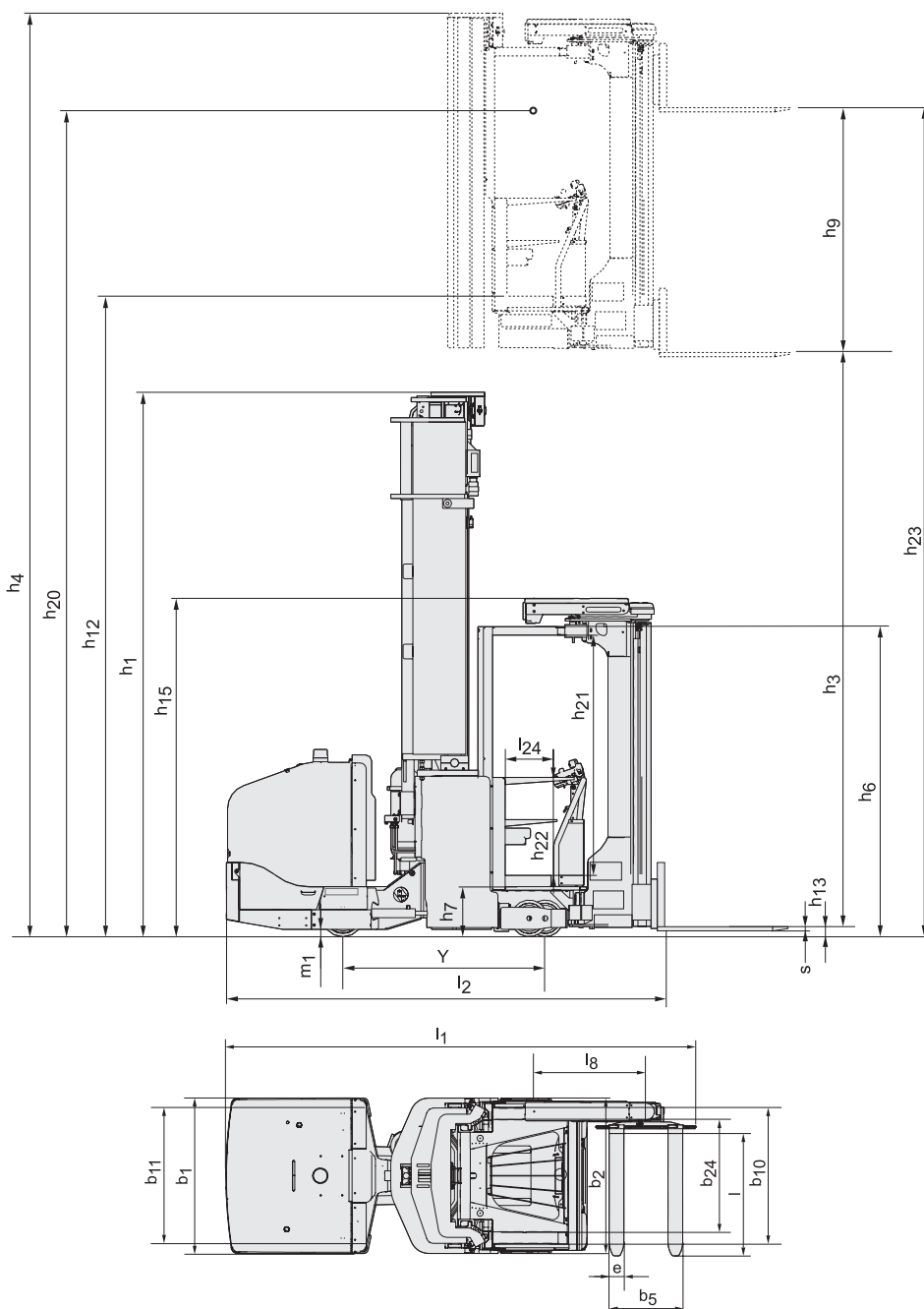
Технические Характеристики		VCE150A
Двигатель		электрический, батарея
Способ управления		водитель на помосте/в кабине
Нормативная грузоподъемность	kg	1500
Центр тяжести груза	mm	600
Вес без аккумулятора ¹⁾	kg	7600
Тип колес		Вулкoлан
Размер колеса, под вилами	mm	Ø 300 x 100
Размер колеса, ведущее колесо	mm	Ø 350 x 128
Количество колес, под вилами		4
Количество колес, ведущее колесо		2
Скорость движения, без/с нормированным грузом	km/h	12,0/10,0
Рабочие тормоза		электрические
Парковочные тормоза		электро-механические
Основная скорость подъема без/с нормир. грузом	m/s	0,45/0,40
Дополнительная скорость подъема без/с нормир. грузом	m/s	0,25/0,20
Скорость комбинированного подъема, без/с нормир. грузом	m/s	0,70/0,60
Основная скорость опускания без/с нормир. грузом	m/s	0,40/0,40
Дополнительная скорость опускания без/с нормир. грузом	m/s	0,30/0,30
Скорость комбинированного опускания, без/с нормир. грузом	m/s	0,60/0,60
Номинальная мощность мотора подъема/ мощность при средних оборотах (S2 60°)	kW	2 x 5,5
Главный подъём, дополнительный гидропневматический усилитель	kW	7,0
Подъемный двигатель (S3 25%)	kW	14,0
Номинальная мощность вспомогательного электродвигателя (S3 20%)	kW	7,6
Вес аккумуляторной батареи	kg	1790
Аккумулятор (разряд 5 час)	V/Ah	48/1200
Аккумулятор (разряд 5 час)	kWh	57,6
Система управления		электро-гидравлическое усиление
Управление скоростью		регулируемое, перем. ток

1) $h_{23} = 10250\text{mm}$

Размеры, мм		VCE150A
y	База штабелера	1655
b ₁₀	Ширина штабелера со стороны вил, между осями	1008/1158/1258/1358
b ₁₁	Ширина задней колеи	1010
h ₉	высота дополнительного подъема	1990/2530
h ₁₃	Высота опущенных вил	80
h ₁₅	Высота мачты дополнительного подъема	2780/3320
l ₁	Габаритная длина штабелера	3846
l ₂	Длина штабелера, включая заднюю стенку вил	3616
l ₈	Расстояние от переднего моста до оси вращения каретки	828-1828
l ₂₄	Ширина прохода в кабину, min./max.	400/620
b ₁	Шасси, ширина, задняя	1270
b ₂	Шасси, ширина, передняя	1270/1420/1520/1620
b ₂₄	Ширина кабины	1220—1820
s	Толщина вил	40
e	Ширина вил	120
l	Длина вил (ISO 2A)	600—1800
b ₅	Ширина по внешней стороне вил	793/1193/1493
m ₁	Свободное пространство между полом и мачтой	60
W _a	Радиус поворота	1698
h ₆	Высота кабины	2544
h ₂₁	Внутренняя высота кабины	2062
h ₂₂	Высота стенок кабины	900
h ₇	Высота пола кабины	412

Мачта, мм	VCE150A									
h_{12} Высота платформы	4100	4700	5300	6050	7400	8600	9800	11000	11600	12650
h_3 Высота подъема	3680	4280	4910	5630	6980	8180	9380	10580	11180	12260
h_{20} Высота выборки	5700	6300	6900	7650	9000	10200	11400	12600	13200	14250
Стандартный дополнительный подъем										
h_{23} Общая высота подъема ²⁾	5750	6350	6950	7700	9050	10250	11450	12650	13250	14300
h_1 Высота штабелера, мин	2790	2960	3160	3460	3960	4460	4960	5460	5660	6040
h_4 Высота штабелера, макс.	6540	7140	7740	8490	9840	11040	12240	13440	14040	15090
Оptionальный дополнительный подъем										
h_{23} Общая высота подъема ²⁾	—	—	7490	8240	9590	10790	11990	13190	13790	14810
h_1 Высота штабелера, мин	—	—	3320	3460	3960	4460	4960	5460	5660	6040
h_4 Высота штабелера, макс.	—	—	8280	9000	10380	11580	12780	13980	14580	15630

2) $h_{23} = h_3 + h_9 + h_{13}$



Технические характеристики и размеры оборудования представляют собой номинальные значения, полученные в типичных условиях эксплуатации и они могут изменяться. Изделия фирмы ВТ и их спецификация могут изменяться без предварительного сообщения. Приведенные данные соответствуют стандарту VDI 2198.



- Шарнирно-сочленённое шасси для максимального использования складского пространства, быстрых перемещений между проходами и лёгкости вождения.
- Сдвоенные силовые агрегаты механизма передвижения и малый вес штабелёра дают быстрое ускорение и быстрое торможение.
- Прогрессивная подъёмная система сочетает зарекомендовавшие себя рекуперативные технологии с уникальной системой уравнивания груза.
- Турельная головка с ремённым приводом обеспечивает более быстрые, плавные и малошумные перемещения вила.
- Кабина с хорошей обзорностью позволяет оператору легко видеть вилы, груз и стеллаж.
- Интегрированная панель управления даёт оператору полный контроль над штабелёром с помощью клавиатуры.

Конструктивные особенности	VCE150A
Регулируемая ширина вила	S
Прогрессивная подъёмная система фирмы BT (ALS)	S
Поднимающаяся платформа	S
Проводная/рельсовая направляющая система	O
Органы управления и приборы	
Электронный индикатор высоты подъема груза	S
Рулевой механизм с усилителем и электронным управлением	S
Индикатор направления движения	S
Боковое смещение	O
Система наблюдения с телекамерой и монитором	O
Особенности вождения	
Автоматическое замедление движения	S
Электронная тормозная система	S
Электронный контроль скорости	S
Устройства безопасности	
Автоматический стояночный тормоз	S
Система Optipace фирмы BT	S
Мачта, не ограничивающая видимость оператора	S
Тормоза с электронной поддержкой рычагов	O
Особенности кабины оператора	
Регулируемое сиденье	S
Регулируемое рулевое колесо	S
Низкое расположение кабины от пола при посадке	S
Письменный столик	O
Особенности выполнения ТО	
Средства диагностики facilityнеисправностей	S
Запись и история всех неисправностей	S
Особенности обслуживания аккумуляторной батареи	
Индикатор состояния аккумуляторной батареи	S
Система предотвращения глубокой разрядки аккумуляторной батареи	S
Замена аккумуляторной батареи сбоку машины	S
Штабелер в специальном исполнении	
Модификация для работы на холодных складах	O

S = Стандартное исполнение O = Дополнительное оборудование — = Отсутствует